



ONDA

design: Leonardo Fortino

Il letto ONDA cattura l'attenzione con la sua testata dalla silhouette ondulata, che aggiunge un tocco scultoreo e distintivo al design. Il giroletto, snello ed essenziale, è sostenuto da quattro piedi conici rivestiti nello stesso tessuto, per un effetto visivo coerente e raffinato.

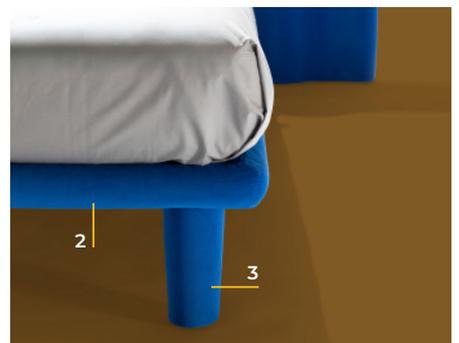
ONDA captures attention with its headboard featuring a wavy silhouette, adding a sculptural and distinctive touch to the design. The slim, essential bed frame is supported by four conical feet, upholstered in the same fabric for a cohesive and refined visual effect.

MISURE / SIZE

170×195 | 180×200 | 200×200 cm

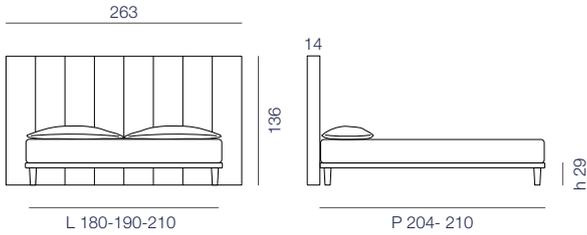


- 1 Controcuscino
back cushion
- 2 Giroletto sfoderabile
removable bed surround
- 3 Piedino rivestito
fabric-covered foot



ONDA

design: Leonardo Fortino



Fisso
Fixed

MISURA MATERASSO / mattress size	CODICE code	L	P	H	h	h feet
Matrimoniale / double bed 180x200	1180	210	210	136	29	-
Matrimoniale / double bed 170x195	1170	190	204	136	29	-
Matrimoniale / double bed 160x195	1160	180	204	136	29	-

Misure
Dimensions

Luce
Light



*Controcuscino per testata
*Back cushion for headboard



Accessori
Accessories

Testata e piedini non sfoderabili. Giroletto sfoderabile. Struttura base non smontabile (pezzo unico) con doghe in FRP e copridoghe. Testata fissata a parete disponibile in un'unica misura (263x136 cm). Disponibili luce con sensori e controscuscino.

Headboard and feet are non-removable. Removable bed frame cover. Base structure is not dismantable (single piece) and comes with FRP slats and slat covers. Wall-mounted headboard available in a single size (263x136 cm). Sensor-activated lighting and back cushion available.

LEGNO

Tutto il legname proviene da produttori certificati PEFC/CTM, ciò significa che il legno proviene da piantagioni di riforestazione, dove ogni pianta utilizzata viene sostituita da una nuova per non distruggere l'ambiente anzi aumentandone l'apporto di ossigeno all'interno dell'atmosfera. Axil letti, da sempre particolarmente attenta alla politica ambientale e al perseguimento di nuovi obiettivi di miglioramento del proprio prodotto anche e soprattutto in termini di tutela della salute delle persone, ha già scelto di andare oltre, acquistando solo pannelli compensati certificati CARB e CARB2, destinati a tutta la produzione e non solo ai prodotti da immettere sul mercato Usa.

ALLUMINIO 100% RICICLABILE

Resistente, leggero e durevole, l'alluminio non si altera nel tempo e può essere fuso e riciclato all'infinito, con un ridotto consumo di energia, senza perdere le sue caratteristiche originali. Ecco perché si può definire un materiale eco-sostenibile per eccellenza, a vantaggio della qualità della vita di oggi e di domani.

GOMMAPIUMA E RIVESTIMENTO INTERNO

Dal sapiente taglio dei blocchi di gomma nascono tutte le imbottiture. Nelle imbottiture è fondamentale saper scegliere le varie densità di gomma in quanto ogni parte del letto risponde ad esigenze estetico-funzionali diverse. L'uso di poliuretano espanso ad alta densità ed indeformabile garantisce comfort e durata. Tutti gli imbottiti vengono federati con dacron accoppiato a velfodera resistente alla luce ed ignifuga, secondo le normative standard mondiali.

MATERIALI RICICLATI/RICICLABILI

È stata posta attenzione anche alle imbottiture, realizzate prevalentemente in schiumati riciclabili. Il poliuretano espanso flessibile, comunemente noto come "gommapiuma", rappresenta l'imbottitura in assoluto più utilizzata, grazie all'utilizzo delle vernici e colle all'acqua è infatti possibile ridurre del 95 per cento le emissioni nell'ambiente di composti organici volatili (COV), diversamente dall'impiego di comuni vernici a solvente. Altro vantaggio relativo l'utilizzo di colle ad acqua, è che questi prodotti sono completamente inodore, non infiammabili e caratterizzati da livelli di tossicità estremamente limitati.

COLLE ATOSSICHE

La colla utilizzata è a base d'acqua per ridurre la presenza di solventi sintetici. I vantaggi dell'utilizzo della vernice all'acqua, si esprimono nella grande sostenibilità e limitato impatto ambientale nell'uso di questo prodotto. Grazie all'utilizzo delle vernici e colle all'acqua è infatti possibile ridurre del 95 per cento le emissioni nell'ambiente di composti organici volatili (COV), diversamente dall'impiego di comuni vernici a solvente. Altro vantaggio relativo l'utilizzo di colle ad acqua, è che questi prodotti sono completamente inodore, non infiammabili e caratterizzati da livelli di tossicità estremamente limitati.

MATERIALI ALTERNATIVI / COCCO

La ricerca continua e la volontà di innovare in maniera sostenibile ha portato l'azienda a utilizzare materiali alternativi come le lastre di cocco che compongono l'imbottitura dei letti. La fibra di cocco viene raccolta dall'omonimo albero in India, Sri Lanka, Indonesia, Brasile. Le fibre di cocco vengono impregnate con lattice naturale: l'amalgama risultante (il cocco gommato) viene vulcanizzato e successivamente sagomato in lastre di varie formati, spessori e densità. È possibile inoltre avere lastre sagomate con canali trasversali atti a favorire un'ulteriore traspirabilità. Rispetto ad altri materiali, l'impiego del cocco nella lavorazione di imbottiti ha il vantaggio, di un facile e rapido confezionamento del prodotto, dato che le lastre in cocco gommato possono essere incollate, graffettate e cucite mantenendo inalterata la loro caratteristica principale che è la robustezza: non si sfaldano nel tempo, non provocano polvere, non assorbono umidità. Oltre a ciò si presta ad essere utilizzato all'interno di poltrone e materassi raggiungendo il 20% di peso in meno.

MATERIALI ALTERNATIVI / OVATTA

L'ovatta contribuisce a garantire il benessere della persona durante il riposo, restando a contatto con il corpo insieme al tessuto e determinando una piacevole sensazione di comfort. Axil letti dedica a questo materiale la stessa attenzione che rivolge alla costruzione delle strutture interne. L'ovatta di lana ha una microstruttura formata da una fitta rete di fibre che dona all'imbottitura naturali doti di traspirabilità, indeformabilità e durata nel tempo. L'ovatta di poliestere è un materiale non solo soffice, indeformabile, resistente, ipoallergenico, inattaccabile da acari e muffe e idrorepellente, ma anche ecosostenibile. È infatti composta al 75% da fibre provenienti dal riciclo di bottiglie di plastica e quindi è a sua volta facilmente riciclabile. Inoltre è certificata Oeko-Tex Classe 1 e ciò garantisce l'assenza di sostanze nocive.

TESSUTI

I tessuti sostenibili sono il risultato di processi produttivi industriali ecocompatibili, basati sulla riduzione di consumi energetici, sull'utilizzo di fonti di materie prime rinnovabili, sull'ottimizzazione della catena produttiva capace di ridurre l'impiego di prodotti chimici anche grazie a nuove soluzioni basate sulla biochimica e all'utilizzo delle biotecnologie.

- Tessuti FSC Numerosi tessuti della collezione Bolzan letti sono marchiati FSC. Questi tessuti sono più rispettosi dell'ambiente rispetto alle fibre sintetiche o al cotone in quanto le fibre di cellulosa di cui sono fatti provengono da foreste gestite in maniera corretta e sostenibile.
- Tessuti OEKO L'Oeko-Tex Standard 100 è uno standard unico di certificazione e controllo nel settore delle materie prime tessili, dei semilavorati e dei prodotti finiti in tutte le fasi di lavorazione, che permette di identificare quei prodotti che non presentano alcun rischio per la salute del consumatore.
- Tessuti PEFC Il marchio PEFC significa che proviene da una foresta certificata (ovviamente, solo il materiale di origine forestale e arborea contenuto nel prodotto). Una foresta PEFC è una foresta gestita in linea con i più severi requisiti ambientali, sociali ed economici. Una foresta che ci sarà anche per le generazioni future.

PELLE

Axil letti utilizza esclusivamente pelli di alta qualità, provenienti da conerie selezionate e prodotte con trattamenti che rispettano l'ambiente. Il fascino e il prestigio naturali di questa materia prima, capace di donare emozioni uniche al tatto e alla vista, sono ulteriormente valorizzate da un controllo di qualità accurato che oltre all'utilizzo di moderne tecnologie, prevede l'intervento di occhi e mani esperte, per scartare tutte le parti non idonee alle lavorazioni e garantire un risultato finale perfetto.

IMBALLO

Un'attenzione particolare è riservata al packaging sostenibile. Ridurlo all'essenziale per diminuire la quantità di rifiuti o utilizzare materiali naturali, biodegradabili e riciclabili è diventato un elemento importante per Axil letti, che vede la sostenibilità come un valore aggiunto dei propri prodotti. Axil letti ha abbandonato plastiche e polistirolo a favore degli imballaggi in cartone 100% riciclabile: cartone semplice e a nido d'ape. Le scatole contenitive sono inoltre realizzate da un nuovo macchinario che prepara imballi ad hoc a seconda delle dimensioni del prodotto riducendo al minimo gli sprechi. Per trasporti internazionali vengono utilizzati anche imballaggi in legno per proteggere al meglio il prodotto Axil.

WOOD

All the wood comes from PEFC/CTM-certified producers, which means the wood is sourced from reforested plantations, where every tree used is replaced with a new one to preserve the environment while increasing oxygen levels in the atmosphere. Axil Beds, always particularly attentive to environmental policies and the pursuit of new objectives to improve its products, especially in terms of protecting people's health, has already chosen to go further by purchasing only CARB and CARB2-certified plywood panels for its entire production, not just for products destined for the U.S. market.

100% RECYCLABLE ALUMINIUM

Resistant, lightweight, and durable, aluminum does not deteriorate over time and can be melted and recycled indefinitely, with low energy consumption, without losing its original properties. This is why it can be defined as an eco-sustainable material par excellence, benefiting the quality of life today and in the future.

THE FOAM RUBBER AND THE INNER LINING

All padding is created from expertly cut rubber blocks. Choosing the right rubber densities is essential for the padding, as each part of the bed meets different aesthetic and functional requirements. The use of high-density, non-deformable polyurethane foam ensures comfort and durability. All padded elements are covered with Dacron combined with light-resistant and fire-retardant Velfodera, in compliance with global standard regulations.

RECYCLED / RECYCLABLE MATERIALS

Attention has also been given to the padding, made predominantly from recyclable foams. Flexible polyurethane foam, commonly known as "foam rubber," is by far the most widely used padding material due to the wide range of formats and densities available. Leftover materials are converted into sheets of expanded bonded foam, which are fully reused in production, eliminating raw material waste.

NON-TOXIC GLUES

The glue used is water-based to reduce the presence of synthetic solvents. The benefits of using water-based paint lie in its high sustainability and minimal environmental impact. Thanks to the use of water-based paints and glues, it is possible to reduce emissions of volatile organic compounds (VOCs) into the environment by 95 percent, compared to the use of conventional solvent-based paints. Another advantage of using water-based glues is that these products are completely odorless, non-flammable, and characterized by extremely low levels of toxicity.

ALTERNATIVE MATERIALS / COCONUT

Continuous research and the desire to innovate sustainably have led the company to use alternative materials such as coconut sheets that make up the padding of beds. Coconut fiber is harvested from the coconut tree in India, Sri Lanka, Indonesia, and Brazil. The coconut fibers are impregnated with natural latex: the resulting mixture (rubberized coconut) is vulcanized and then shaped into sheets of various sizes, thicknesses, and densities. It is also possible to have sheets shaped with transverse channels to promote additional breathability. Compared to other materials, the use of coconut in padding manufacturing offers the advantage of easy and quick product assembly, as rubberized coconut sheets can be glued, stapled, and sewn while maintaining their primary characteristic: durability. They do not deteriorate over time, do not produce dust, and do not absorb moisture. Moreover, they are suitable for use in chairs and mattresses, achieving up to 20% less weight.

ALTERNATIVE MATERIALS / WADDING

Wadding helps ensure personal well-being during rest, staying in contact with the body along with the fabric and providing a pleasant feeling of comfort. Axil Beds dedicates the same attention to this material as it does to the construction of internal structures. Wool wadding has a microstructure formed by a dense network of fibers that gives the padding natural qualities of breathability, shape retention, and durability over time. Polyester wadding is not only soft, shape-retaining, durable, hypoallergenic, resistant to mites and mold, and water-repellent, but it is also eco-sustainable. It is made up of 75% fibers derived from recycled plastic bottles and is therefore itself easily recyclable. Furthermore, it is Oeko-Tex Class 1 certified, ensuring the absence of harmful substances.

FABRICS

Sustainable fabrics are the result of eco-friendly industrial production processes, focused on reducing energy consumption, using renewable raw material sources, and optimizing the production chain to minimize the use of chemicals. This is achieved through new solutions based on biochemistry and biotechnology.

- FSC Fabrics: Many fabrics in the Bolzan Beds collection are FSC-certified. These fabrics are more environmentally friendly compared to synthetic fibers or cotton because the cellulose fibers they are made from come from forests managed responsibly and sustainably.
- OEKO Fabrics: The Oeko-Tex Standard 100 is a unique certification and control standard in the textile industry for raw materials, semi-finished, and finished products at all stages of processing. It identifies products that pose no risk to the consumer's health.
- PEFC Fabrics: The PEFC label signifies that the material comes from a certified forest (only the forest and tree-based material in the product). A PEFC-certified forest is managed in accordance with the strictest environmental, social, and economic requirements, ensuring its sustainability for future generations.

LEATHER

Axil Beds exclusively uses high-quality leather sourced from selected tanneries and produced with environmentally friendly treatments. The natural allure and prestige of this raw material, capable of delivering unique sensations to the touch and sight, are further enhanced by meticulous quality control. In addition to the use of modern technologies, this process involves the expertise of skilled hands and eyes to discard any unsuitable parts, ensuring a flawless final result.

PACKAGING

Particular attention is given to sustainable packaging. Reducing it to the essentials to minimize waste or using natural, biodegradable, and recyclable materials has become an important priority for Axil Beds, which views sustainability as an added value of its products. Axil Beds has eliminated plastics and polystyrene in favor of 100% recyclable cardboard packaging, including simple cardboard and honeycomb cardboard. The storage boxes are produced by a new machine that prepares custom packaging according to the product dimensions, minimizing waste. For international shipments, wooden packaging is also used to ensure optimal protection for Axil products.